



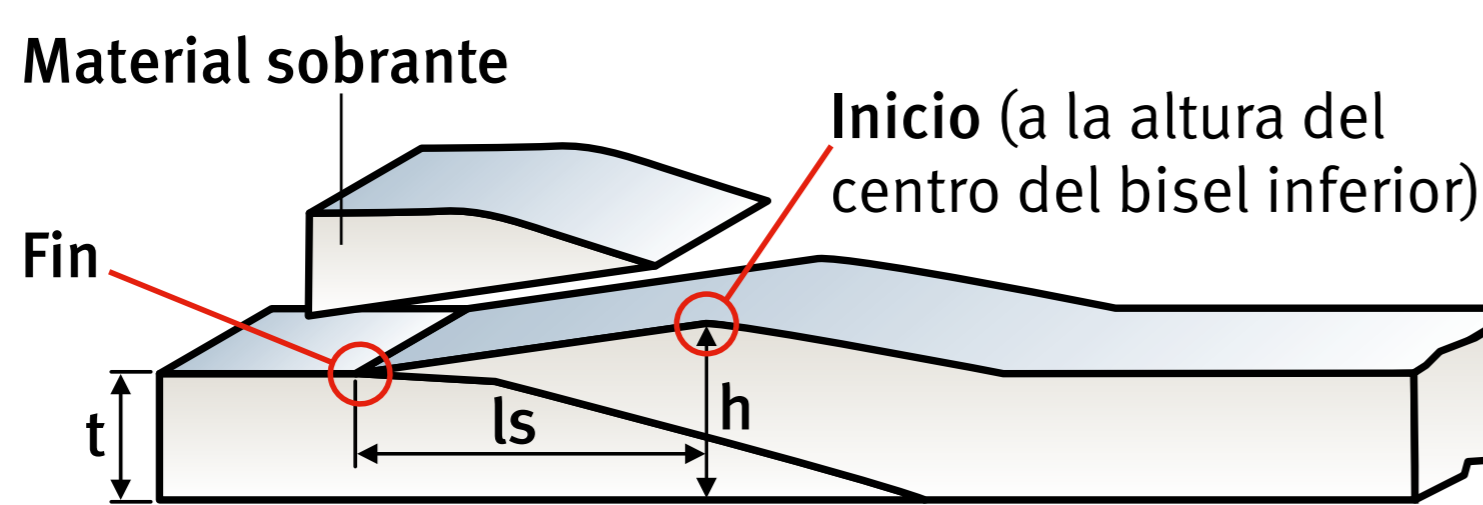
GORE Sealant Technologies

Técnicas de unión

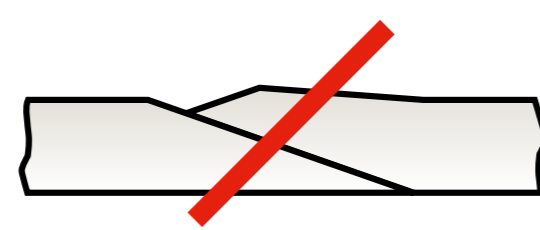
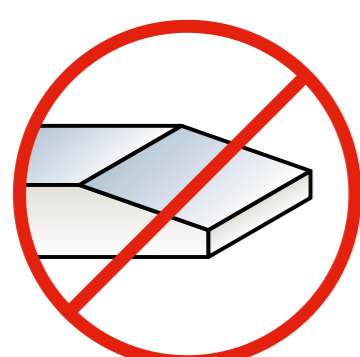


Junta GORE® Serie 500

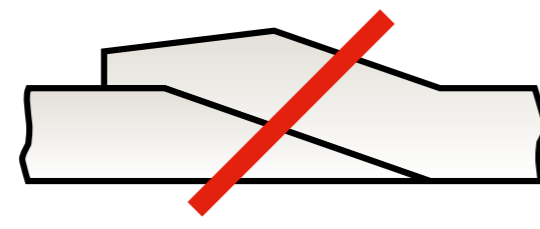
Corte en bisel enfrentado a un perno



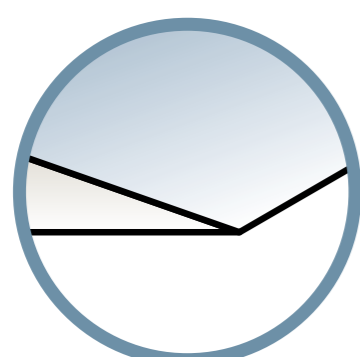
Espesor de la junta (t)	Longitud del bisel (ls)	Altura máxima (h)
3 mm (1/8 in)	15 – 20 mm (3/4 in)	3.5 – 5 mm (3/16 in)
6 mm (1/4 in)	25 – 40 mm (1-1/4 in)	6.5 – 9 mm (3/8 in)



Sin ninguna cavidad



Sin ningún escalón



Sin doble grosor



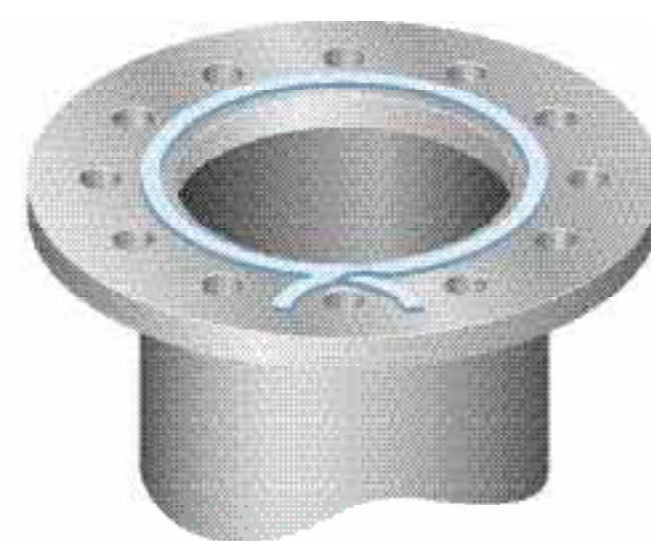
Junta GORE® DF

Solape los extremos finales delante de un perno



Bridas estándar

Bridas frágiles

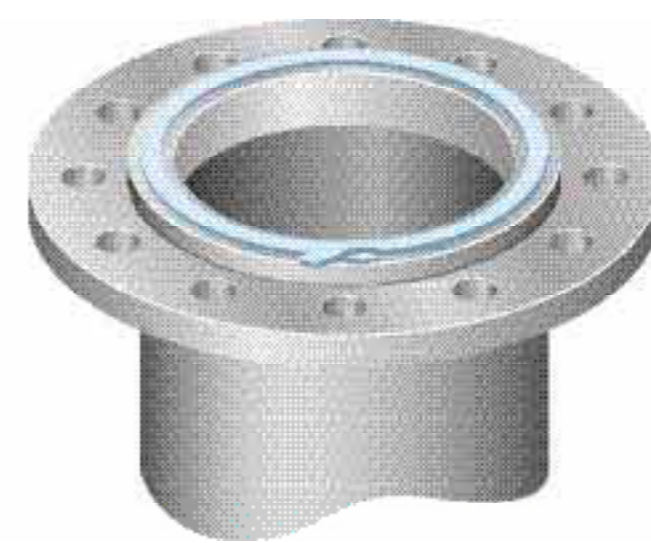


Planas

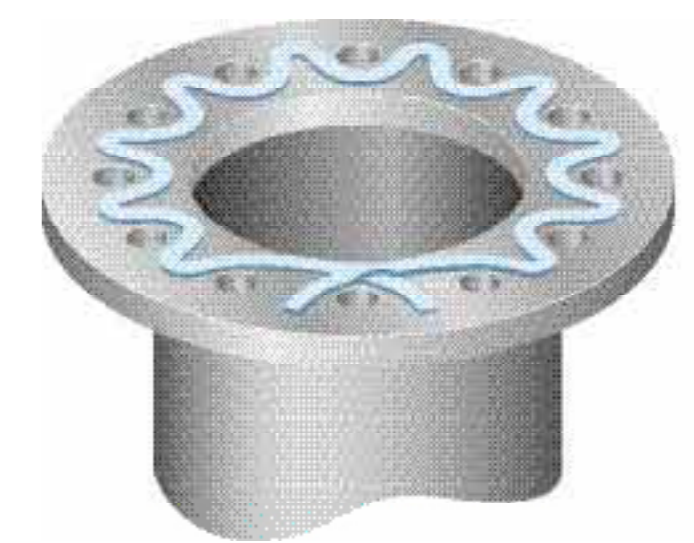


Opción 1:

Para prevenir la rotación de brida.



Con resalte



Opción 2:

Para minimizar la rotación de brida.

Se recomienda realizar el corte biselado para completar la unión cuando la junta GORE® es de 17 mm (5/8 in) o mayor, excepto cuando la junta se instala en bridas metálicas ASME o JIS.

España

W. L. Gore y Asociados, S. L.
Pol. Ind. Font Santa - C/Vallespir, 24, 2
08970 Sant Joan Despí (Barcelona)
Email: lpdsain@wlgore.com
gore-spain.es/sellado

México

W. L. Gore & Associates de México, S. de R. L. de C.V.
Diego de Montemayor 356 Sur
Col. Centro
Monterrey, N. L. 64000

Asistencia técnica:

+34 93 480 69 15 (España)
+52 81 8288 1282 (México)

